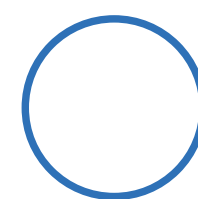




**LA CORALE POLIFONICA
DI CALCERANICA AL LAGO**



in collaborazione con
**l'Amministrazione Comunale di Calceranica al Lago
e la Cassa Rurale Alta Valsugana**

PRESENTA

RASSEGNA NAZIONALE CORALE

43^a EDIZIONE

**SABATO 12 LUGLIO 2025
ore 21.00**

**Chiesa del Santo Rosario
CALCERANICA AL LAGO**

CON LA PARTECIPAZIONE DEI CORI

**CORALE POLIFONICA DI
CALCERANICA AL LAGO**
diretta dal M^o Gianni Martinelli

**CORO ALTOTIBERINO DI
PIEVE SANTO STEFANO**
diretto dalla M^a Rita Narducci



**CASSA RURALE
ALTA VALSUGANA**
CREDITO COOPERATIVO ITALIANO